

Powerlift-P SAT 100/D B125-2



Powerlift-P SAT 100/D B125-2

Powerlift-P SAT 100/D avec rehaussement B 125 kN
Station de relevage préfabriquée destinée à l'évacuation des eaux usées grises (non fécales).

Elle se compose :

D'une cuve fabriquée en PE rotomoulé, exécution ronde avec une épaisseur de paroi de minimum 10 mm; avec une garantie de stabilité de la cuve de 50 ans; cuve Ø 1320 mm, hauteur de la cuve : 1594 mm.

Volume utile de fonctionnement : 550 litres.

Elle est munie d'une entrée DN 150 (Ø 160 mm) et d'une conduite de refoulement avec raccord vissé prémonté pour une tuyauterie de pression de DN 50 (Ø 63 mm) ou DN 65 (Ø 75 mm).

Deux tubulures DN 100 (Ø 110 mm) servant au passage de câbles et à la ventilation.

D'une section supérieure, résistance classe B 125 kN, poids total env. 307 kg.

Composée de :

- dalle de transition béton Ø 1000 mm, hauteur 150 mm
- couvercle en fonte type CityTop boulonnée, étanche aux odeurs, ouverture libre Ø 600 mm, hauteur 100 mm
- d'une rehausse courte Ø 800 mm, hauteur 700 mm, à raccourcir sur chantier par palier de 40 mm la profondeur de raccordement varie de 910 à 1220 mm.
- clé de manœuvre pour le couvercle

La hauteur totale de la cuve et de sa section supérieure varie ainsi de minimum 2150 mm à maximum 2460 mm.

L'installation est livrée avec une armoire de contrôle à écran LCD, protection IP 65, commandée par micro-processeur permettant le fonctionnement en alternance des pompes, raccordement : 3 ~ 400 V, 50/60 Hz.

Dimensions du boîtier : 320 x 300 x 120 mm.

Elle est prête à être branchée et fournie avec un câble de raccordement de 1,5 m et prise CE 16 A, 5 pôles.

Elle permet de travailler en mode Manuel-0-Automatique et autorise différents contrôles : température, alarme de niveau haut, défaut de fonctionnement d'une des pompes, défaut du champ tournant et des phases, temps de fonctionnement, etc.

Elle mémorise également les différents cas d'erreur.

Avec signalisation de panne optique et acoustique.

Avec 2 sorties analogiques 0-10 V et 4- 20 mA.

Powerlift-P SAT 100/D B125-2



L'équipement intérieur se compose de :

- 1 support inox universel pour montage du système de mesure de niveau
 - 1 cloche ouverte de niveau pneumatique (distance max 20 m)
 - 1 micro-compresseur pour insufflation d'air au travers de la cloche, permettant un fonctionnement sécurisé en évitant tout dépôt de graisses
 - 2 clapets anti-retour en fonte
 - 1 vannes d'arrêt en PVC-U
 - 1 traverse articulée en acier galvanisé à chaud pour démontage complet de la garniture intérieure
 - 2 chaînes en acier inox pour enlèvement des pompes
 - 2 guides pour descendre les pompes
 - 2 socles en fonte pour les pompes motorisées immergées
 - 2 pompes immergées type SAT 100/D, protection IP 68; en fonte grise EN-GLS 250, pour eaux usées grises, avec roue multicanaux ouverte en fonte, section de passage libre : 15 mm
- moteur avec carter, assise de l'arbre du moteur dans des roulements à graissage permanent ne nécessitant pas d'entretien;
 moteur triphasé 400 V, 50 Hz, puissance d'entrée (P1) 1,3 kW, puissance fournie (P2) 0,88 kW; courant absorbé 2,3 A, avec 10 m de câble de raccordement, température d'utilisation maximale : 40 °C
 profondeur d'immersion maximale : 20 m
 nombre de démarrages maximum par heure : 30
 poids de la pompe 19,5 kg

