



Het belang van

hygiënische afwatering

Hygiene**First**



Over ACO

Wie zijn we

ACO is al meer dan 60 jaar gevestigd leider op het gebied van afwateringssystemen zoals bvb. voor de voedingsindustrie. Ieder afwateringssysteem is ontworpen t.b.v. maximale betrouwbaarheid, lange levensduur en duurzaamheid zonder de hygiënische eisen uit het oog te verliezen.

Wat doen we

Het ontwerp van de afwaterings- en vetafscheidingsystemen van ACO is gebaseerd op de 3 meest belangrijke onderwerpen voor de voedingsindustrie: voedselveiligheid, onderhoudsgemak en gezondheid & veiligheid. Het ontwerp van onze producten zorgt ervoor dat verwerkt afvalwater op hygiënische en efficiënte wijze wordt afgevoerd, conform de hoge normen van de European Hygienic Engineering and Design Group (EHEDG).

Waar zijn we gevestigd

Met verkoopkantoren over de hele wereld en 35 moderne productiesites verdeeld over alle continenten zijn we volledig op de hoogte van alle internationale normen. Voor de ontwikkeling of verbetering van afwateringssystemen werken we bovendien op grote schaal samen met belangrijke industriële organen.

Waarom voor ons kiezen

We werken nauw samen met commerciële keukenspecialisten en ontwerpers om systemen te maken die specifiek aansluiten op hun behoeften. Bij het gebruik van ACO-afwateringssystemen kan je een hygiënisch ontwerp verwachten met maximale betrouwbaarheid en een lange levensduur. Bovendien wordt jouw afwateringssysteem volledig op maat gemaakt.



Hoofdzetel van de ACO Groep
in Rendsburg/Büdeltsdorf

5.400

Personeelsleden in meer dan 44 landen (Europa, Noord- en Zuid-Amerika, Azië, Oceanië, Afrika)

900 Mio.

Euro omzet in 2019

35

Productiesites in 18 landen



ACO Academy
voor praktische training

Eigenaar
Hans-Julius en Iver Ahlmann (links)





Hygiene**First**

Als één van de meest toonaangevende afwateringsspecialisten in de wereld begrijpt ACO de kritische rol die de afwatering in een succesvol commercieel voedselbereidingsbedrijf speelt. We waarderen de zorg om voedselveiligheid en hygiëne. Dat zijn vitale factoren, maar we zien ook dat velen de afwatering vaak als laatste punt op de agenda hebben staan.

Daardoor zijn vele afwateringssystemen niet goed ontworpen. Kosten kunnen oplopen voor steeds terugkerende reiniging en onderhoud, en in het slechtste geval kan dit voedselvergiftiging, sluiting van een faciliteit en verlies van omzet tot gevolg hebben, of zelfs sluiting van de zaak. Als bedrijf dat de drijvende kracht is voor de toekomst van afwatering, zijn we vastbesloten dit te veranderen door hygiënische afwatering naar een hoger niveau te brengen en normen voor iedere fase van het productieproces te verbeteren.

Onze HygieneFirst-filosofie vertegenwoordigt onze betrokkenheid om producten te leveren die over ultieme hygiënische prestaties beschikken. We ontwerpen intelligente afwateringsoplossingen waarbij voedselveiligheid en hygiëne primeren.

Waar streven we naar?

Voedselveiligheid

Onze producten omvatten niet alleen de hygiënische ontwerpprincipes aanbevolen door EHEDG, ze zijn bovendien de eerste producten die de EN 1672, EN ISO 14159-normen toepassen, normaliter bestemd voor apparatuur dat in aanraking komt met voedsel.

Ze zijn ontworpen om **bacteriën geen kans te geven** en de opeenhoping van voedseldeeltjes en overblijfselen zo klein mogelijk te houden. De belangrijkste ontwerpkenmerken omvatten een gestroomlijnde hellende functie, ronde hoeken met een minimale radius van 3 mm en hygiënisch ontworpen stankafsluiters voor verontreinigde lucht (FAT's). Dat betekent dat eindgebruikers profiteren van een systeem dat het water volledig kan afvoeren en dat geuren niet verspreid worden door stilstaand water.

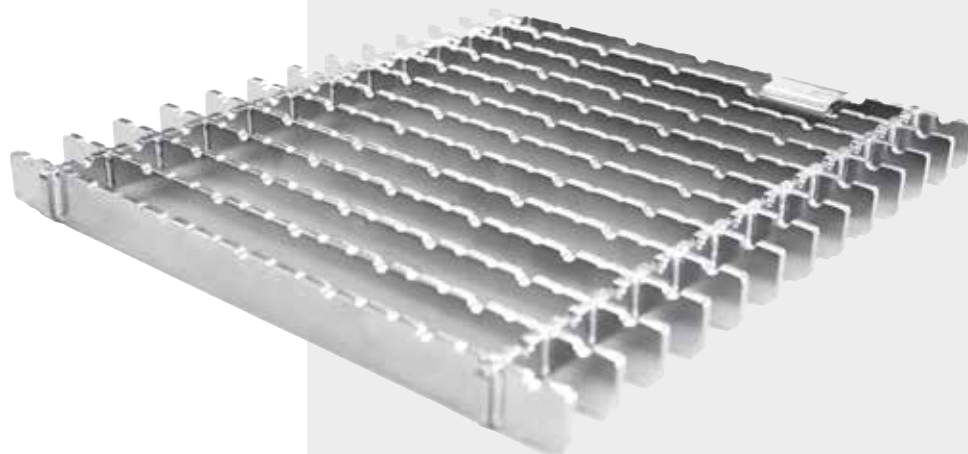
Onze producten zijn ook ontworpen om op hygiënische wijze in verbinding te komen met omliggende vloeren zodat het gevaar voor bacteriële groei door het gehele afwateringssysteem wordt geminimaliseerd.

Onderhoudsgemak

Het ontwerp van onze systemen vergt weinig onderhoud. Dankzij het functionele ontwerp en de reinigingsaanbevelingen die in samenwerking met vooraanstaande reinigingsmiddelenleveranciers zijn ontwikkeld, verlagen onze systemen de tijd en kosten die worden besteed aan reiniging en onderhoud.

Het hygiënisch ontwerp van onze afwateringssystemen garandeert **optimale duurzaamheid en roestbestendigheid**. Onze deskundigheid op het gebied van afwateringssysteemontwerpen en planning, installatie en het creëren van hygiënische verbindingen met omliggende vloergebieden, voorkomen ook onnodige kosten.





Gezondheid en veiligheid

Een goed uitgeruste en onderhouden werkomgeving, die optimaal is **aangepast aan het arbeidsproces**, zorgt voor een hogere productiviteit, een betere kwaliteit en minder gezondheids- en veiligheidsrisico's.

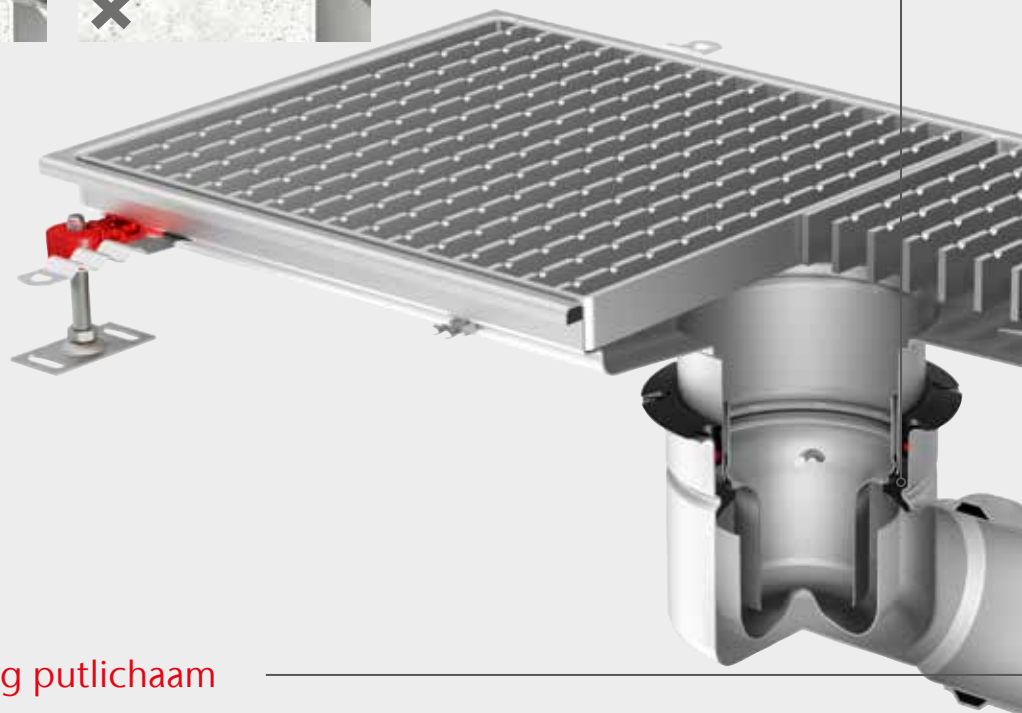
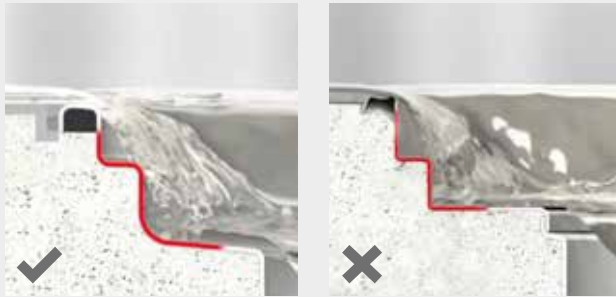
Afwateringssystemen van ACO dragen bij aan een aantal belangrijke gezondheids- en veiligheidsvoordelen. Onze roosters zijn antislip zodat de veiligheid in zones met aanzienlijk watergebruik wordt verbeterd. Ieder component van onze afwateringssystemen kan gemakkelijk verwijderd en gereinigd worden, en heeft geen scherpe randen wat de veiligheid van de medewerker garandeert. We bieden ook een brandbestendige oplossing met certificering volgens EN 1366.

Een **veilige werkomgeving** bevordert het bedrijfsimago, zowel intern als extern. Dit verhoogt de aantrekkingskracht voor nieuwe medewerkers, (potentiële) klanten en investeerders.

Hygiënisch ontwerp

Interne radii

Alle interne radii zijn gelijk aan of groter dan 3 mm waardoor de reinigingskracht sterk toeneemt.



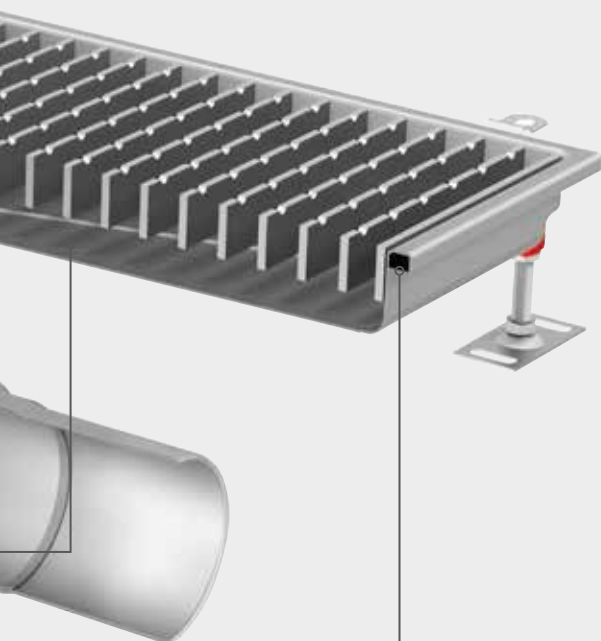
Droog putlichaam

Geen stilstaand water in het lichaam maar enkel in het waterslot. Dit verhindert geuren, microbiële groei en potentiële chemische gevaren.



Hygiënische verbindingen

Een diepgetrokken putlichaam zorgt voor vloeiende contouren die kieren elimineren waarin zich gevaarlijke bacteriën kunnen nestelen.



Opvulrand

Het ontwerp zorgt voor een stabiele en duurzame overgang tussen de afwatering en omliggende vloer. Dit helpt het risico op scheuren in de vloer, die aanzetten tot bacteriegroei, tot een minimum te beperken.



Een hoogwaardig afwateringssysteem is essentieel voor het behoud van een succesvolle commerciële voedselproductiefaciliteit.

We volgen de aanbevelingen van alle belangrijke auditagenschappen zoals IFS, FSSC 22000 en BRC en bieden hoogwaardige afwateringssystemen die specifiek voor de risicozones binnen de commerciële voedselproductie worden gemaakt.

Wat uw behoeften ook zijn, ACO levert de perfecte op maat gemaakte oplossing specifiek voor uw faciliteit.



Interesse?

Laat jouw afwateringssysteem meteen evalueren!

ACO Drainage System Assessment (DSA) evalueert jouw huidig afwateringssysteem en beschrijft wat de gevolgen daarvan zijn voor de productie op het vlak van:

- Hygiëne
- Veiligheid (gezondheid en veiligheid van werknemers en productveiligheidsrisico's)
- Werking (risico's voor de operationele continuïteit)

ACO Drainage System Assessment (ACO DSA) biedt een uitgebreide evaluatie van het bestaande afwateringssysteem en zijn omgeving, met inbegrip van productie- en servicetechnologieën, en de gevolgen daarvan voor potentiële risico's in voedselverwerkende bedrijven.

Deze evaluatie heeft ook betrekking op risico's die voortvloeien uit de integratie van het afwateringssysteem en de vloer- en wandkwaliteit.

ACO drainage system assessment is momenteel de enige evaluatietool op de markt die zich specifiek op afwateringssystemen richt.

Bij het identificeren van de huidige en potentiële risico's wordt rekening gehouden met de standpunten van de klant, de lokale ervaringen en de beste praktijken binnen de sector.

Een **gratis** evaluatie van jouw afwateringssysteem?

Mail naar Reggy Dekeyser via rd@aco.be.





ACO

Preenakker 6
1785 Merchtem
Tel. 052 38 17 70
Fax 052 38 17 71

info@aco.be
www.aco.be
www.hygienefirst.com

**ACO. creating
the future of drainage**

