

Sinds vorig jaar opereert Vleeswaren L. Michielssen Producten 'LMJ' vanuit een splinternieuwe uitvalsbasis te Schoten. Tijdens het ontwerp van deze site werd grote aandacht aan de afwatering besteed. Hierbij werd niet alleen gezocht naar de meest efficiënte oplossing om productie- en reinigingswater zo snel mogelijk op te vangen en af te voeren. Ook werd uitgekeken naar systemen om de vetten en koolwaterstoffen uit het afvalwater af te scheiden, vooraleer het naar de riolering wordt afgevoerd.

Dankzij de knowhow en producten van ACO Passavant slaagde L. Michielssen erin om al haar doelen op dit vlak te verwezenlijken.



Tekst: Els Jonckheere | Foto's: Charles Schweizer

Afwatering: een belangrijk aandachtspunt in nieuwbouw van LMJ

ACO Passavant zorgt voor efficiënte totaaloplossing...

Net zoals vele ondernemingen in de vleesindustrie is **LMJ** een familiebedrijf in de echte zin van het woord. Het verhaal begon met **Jules Michielssen** die in 1926 een slagerij in het centrum van Brasschaat startte. Maar de echte bouwstenen van de firma werden door zijn zoon **Louis** gelegd. Hij was het immers die in 1969 met de productie van grotere volumes vleeswaren startte. Zijn oudste zoon **Lou Michielssen**, die vandaag samen met zijn broers **Jules, Luc** en zijn zoon **Louis-Philippe** de onderneming runt, vertelt: "Doorheen de jaren had mijn vader met zijn specialiteiten Filet d'Anvers, Filet de Saxe, Filet de York en gerookte bacon naam en faam verworven. Enkele groothandelaars toonden

grote interesse om deze producten te commercialiseren. Mijn vader beseftte dat er in de productie van grotere volumes meer toekomst zat. Uiteindelijk hakte hij de knoop door en startte hij een klein bedrijfje op. Na een jaar was de vraag al dermate gegroeid dat hij zijn intrek in een echte productiefaciliteit kon nemen. Snel daarna vervoegden mijn broer Jules en ikzelf de gelederen. Onze jongere broer Luc kwam er tien jaar later bij. Op vrij korte termijn slaagden we erin om ons productassortiment aanzienlijk uit te breiden en een klantenbestand over heel België uit te bouwen. Later zijn we zelfs met export naar Nederland, Frankrijk, Duitsland en Finland begonnen. Maar helaas gooide de dioxinecrisis roet in het eten. De Scandinavische afzetmarkt viel zelfs volledig weg."

Plannen voor een nieuwbouw

Ondanks het feit dat de gebroeders **Michielssen** nog tot 2012 een vergunning hadden om hun activiteiten in het centrum van **Brasschaat** verder te zetten, vatten ze al in de jaren negentig het plan op om een gloednieuwe, **eigen fabriek te bouwen**. **Lou Michielssen** vertelt: "Met de dermate grote groei die we in die jaren kenden, was het duidelijk dat de toenmalige locatie snel uit haar voegen zou barsten. Aanvankelijk zochten we naar een nieuw onderkomen in Brasschaat. Want gezien onze roots in deze gemeente liggen, wilden we er graag blijven. Helaas bleken daar geen geschikte industriegronden beschikbaar te zijn. Uiteindelijk vonden we onze gading op een industrieterrein te **Schoten**, dat zich slechts op zes kilometer van onze heimat bevindt. Daar kochten we een perceel van 11.700 m² waarop we een bedrijf



Ronald Van Schaebroek, Louis-Philippe Michielssen, Jules Michielssen, Rony Verbuyst en Lou Michielssen.

van 5.000 m² wilden bouwen. Maar helaas stak de **dioxinecrisis** ook voor deze plannen een stokje: noodgedwongen dienden we onze bouwplannen een tijdje in de ijskast te stoppen."

Maar van uitstel kwam geen afstel...

Niettemin blijkt **L. Michielssen** zich vrij goed doorheen deze zwarte periode in de Belgische voedingsgeschiedenis te hebben geslagen. De firma behoort nog steeds tot de top in ons land inzake de productie van gerookte charcuterie. En ook op het vlak van het versnijden van vleeswaren (dicen) en gebakken vleeswaren (zoals rosbeef en varkensgebraad) heeft ze een solide reputatie opgebouwd.

Drie jaar geleden werden de bouwplannen opnieuw boven gehaald. En zo komt het dat **LMJ** uiteindelijk op 1 oktober 2007 haar hoofdkwartier naar de gloednieuwe gebouwen in Schoten verhuisde. Deze zijn met de modernste technieken inzake scanning, trace- >



Voor de afdeling met rook/bak/kookkasten werd voor roosterkanalen gekozen.

bility, packaging, reiniging, opslag, temperatuurbeheersing, ... uitgerust. Het is dan ook niet verwonderlijk dat (net zoals in Brasschaat) ook in Schoten het BRC-certificaat werd behaald.

Het nieuwe pand bestaat uit een **betonconstructie** die aan de binnenzijde volledig met **isopanelen** is afgewerkt. De buitenkant bestaat uit kingspanpanelen en bardageplaten, terwijl als dakbedekking voor steeledek met PVC werd gekozen. De productie- en opslagruimte werd in **circulaire flow** opgebouwd. Respectievelijk zijn er de diepvriezers en opslagruimten voor grondstoffen/hulpstoffen/verpakkingsmateriaal, de vleesverwerkingsafdeling, de zouterij, de ruimte met rook/kook/bakkasten, de rijpingskamers, de verpakkingsafdeling en de koelruimtes/expeditie. Alle technische leidingen voor perslucht, water, elektriciteit, databekabeling, geluidsinstallatie en koelsystemen liggen gecentraliseerd op het plenum, zodat techniekers de productieruimtes zelden of nooit dienen te betreden.

In zee met ACO Passavant

Om een optimale hygiëne te bereiken, besteedde het management heel wat aandacht aan de **afwatering**.

Lou Michiels: "Omdat ik graag weet welk vlees ik in de kuip heb, besloot ik de keuze voor de leverancier van dit - toch wel heel belangrijk - onderdeel niet in handen van de aannemer te geven. Vandaar dat ik zelf op zoek naar de meest geschikte partner ging. Maar die had ik heel snel gevonden. Omdat ik in Food Industry al wat publiciteit van **ACO Passavant** had gezien, leek het me logisch om eerst aan deze deur te kloppen. En vanaf het eerste contact klikte het: die mensen hadden oor naar onze behoeften, ze zaten meteen op dezelfde lijn en we bemerkten meteen dat ze een **enorme expertise** in huis hadden. Toen we de kans kregen om verschillende referenties te bezoeken, werd ons vermoeden bevestigd: **ACO**



In de zouterij en afdeling vleesverwerking werd zo'n twintig meter aan sleufkanalen geïnstalleerd.



ACO Passavant leverde tevens 65 stootpalen en 15 barrières die verhinderen dat er met de transportwagens en heftrucks tegen deuren en muren wordt gereden.

Passavant was voor ons de geknipte leverancier voor alles wat met afwatering te maken heeft. Bovendien deden we tijdens deze bezoeken heel wat ideeën op die we uiteindelijk samen met deze partner, onze architect en **Isba** - de installateur van onze epoxyvloeren - in een ideale oplossing voor onze onderneming hebben omgezet, dit in conformiteit met de richtlijnen en normen aangaande hygiëne en het lozen van afvalwater."

Over wat gaat het nu?

In totaal leverde **ACO Passavant** 65 inox **afwateringsputten** met stevige staafroosters en vuilvangmanden. **Ing. Rony Verbuyst**, Technical Support Manager van **ACO Passavant**: "Het gaat om vloerafvoerputten die doorheen heel het gebouw voor een snelle afvoer van het reinigingswater op de vloeren instaan. Ze zijn in diamantstructuur gelegd: dus met vier hellingen naar één bepaald punt". Daarnaast werd in de **zouterij** en afdeling **vleesverwerking** zo'n twintig meter aan **sleufkanalen** geïnstalleerd. Deze inox lijnafwatering met fijne sleuf biedt een grote opvangcapaciteit en is gemakkelijk te onderhouden via de nodige inspectieputten - lees afvoerputten - waar de aansluiting op de ondergrondse riolering zit. De opranden van de sleuf werden speciaal versterkt om zware belastingen te torsen." **Lou Michiels**: "We kozen voor deze oplossing omdat er in deze omgevingen veel met karren wordt rondgereden. Kanalen met brede roosters zouden dit intern transport toch wel wat hinderen. In de afdeling met **rook/bak/kookkasten** hebben we echter wel een twintigtal meter **roosterkanalen** geplaatst, dit omwille van hun nog grotere opvangcapaciteit. Want in die ruimte komt immers veel productiewater vrij." **Raphaël Van Overstraeten**, Marketing Manager van **ACO Passavant**, vervolgt: "Veiligheid op de werkvloer is van essentieel belang: de stevige staafroosters zijn uiterst resistent en met een antisliplaag wordt voorkomen dat de mensen gaan uitschuiven. En net zoals de sleufgoten en afvoerputten werden ook deze systemen door de aannemer vloeistofdicht en duurzaam geplaatst. Eerst werden ze met geïntegreerde stelpoten op de betonnen vloerplaat gepositioneerd. Daarna werd de chape gegoten en vervolgens werden de epoxyvloeren perfect op de flenzen van de afwateringsproducten

aangesloten." **Ing. Rony Verbuyst**: "Tenslotte leverden we ook 65 stootpalen en 15 barrières die verhinderen dat er met de transportwagens en heftrucks tegen deuren en muren wordt gereden. Deze bestaan eveneens uit inox, want gebruik van hygiënisch en onderhoudsvriendelijk materiaal moet altijd voorop staan. De binnenkant van zowel stootpalen als barrières werd met epoxymortel opgevuld om stevigheid te garanderen."

En er is nog meer...

Maar **ACO Passavant** werkte ook via diverse aannemers aan het project van **LMJ. Lou Michiels** geeft een woordje uitleg: "Bij het ontwerp van dit gebouw hebben we bewust heel wat aandacht aan **milieuzorg** geschonken. Zo investeerden we in een warmterecuperatiesysteem dat toelaat de warmte van onze koelmachines te gebruiken om ons reinigingswater op te warmen. Daarnaast installeerden we vier **vetafscidders**, eveneens van **ACO Passavant**, die de plantaardige en vegetale oliën en vetten uit het afvalwater verwijderen vooraleer het naar de riolering stroomt. Die afscheiders zijn buiten in de grond ingebouwd, verspreid rondom het gebouw. Ook leverde **ACO Passavant** kanalen uit **polyesterbeton** met gietijzeren roosters die de oppervlakten van ons tankstation en de, in helling liggende, los- en laadkaden afwateren. Zij voeren af naar een **olie-afseparator** die er vervolgens benzine en andere koolwaterstoffen uit verwijdert. Op die manier loopt ook dit water op een gezuiverde manier naar de riolering. Met deze systemen toont **ACO Passavant** aan dat ze totaaloplossingen biedt. Vandaag is deze producent dan ook de absolute top op het domein van afwatering. Toch zijn het niet haar hoogkwalitatieve systemen die de grootste indruk op me hebben gemaakt, maar wel de manier waarop de firma samen met haar klanten naar de beste oplossingen zoekt en de beloofde leveringstermijnen strikt respecteert..."



Aan het tankstation en los-/laadkaden werden kanalen uit polyesterbeton met gietijzeren roosters geïnstalleerd.