

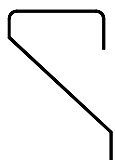
### Finitions du cadre

#### Aperçu des finitions de cadre possibles

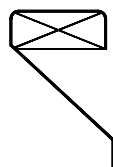
Les caniveaux à fente ACO INOX peuvent, suivant l'application et la surface du plancher, être dotés de différentes finitions de cadre.

Un aperçu des finitions de cadres les plus courantes est fourni ci-dessous. D'autres exécutions sont disponibles sur demande.

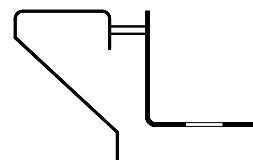
**1.** Exécution standard avec bord supérieur périphérique de 17 mm de largeur. Convient pour les charges légères.



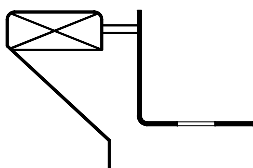
**2.** Exécution de cadre standard avec barre de renfort, en matière synthétique (NBR) ou en acier inoxydable. Pour des applications devant supporter le passage de roues ou des applications pour lesquelles l'hygiène est extrêmement importante (empêche l'accumulation de saletés et de bactéries sous le cadre supérieur).



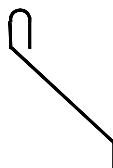
**3.** Exécution de cadre standard avec profilé en L périphérique de 30 x 30 x 3 mm. Le profilé possède un fond perforé. Il garantit une meilleure résistance au passage de véhicules. Après la pose, les raccords entre le caniveau et le profilé en L sont meulés et l'espace entre les deux est comblé à l'aide d'une masse de jointoyage faisant office de joint de dilatation. Idéal pour les applications "chaudes", comme les cuisines, ...



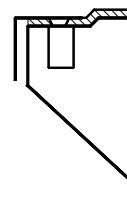
**4.** Exécution de cadre standard avec barre de renfort et profilé en L périphérique.



**5.** Cadre cintré simple. Cette exécution est appliquée dans les endroits où l'on marche pieds nus sur les caniveaux (douches, piscines, ...), ceci en combinaison avec une fente étroite de 10 ou 12 mm.



**6.** Bride pour vinyle. Une finition avec contrebride boulonnée pour la fixation d'un revêtement souple. Cette exécution est généralement mise en œuvre dans les laboratoires, cuisines et autres locaux avec revêtement souple.



**7.** Vinylseal. Une variante de la finition avec bride pour vinyle. Le revêtement en PVC souple est soudé au profilé Vinylseal et forme une liaison étanche, idéale pour les planchers en PVC dans les cuisines et autres. Cette exécution est beaucoup plus économique que l'exécution à bride pour vinyle, aussi bien en termes de coût des matériaux que de temps de pose.

